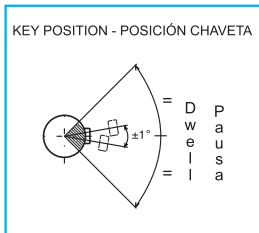
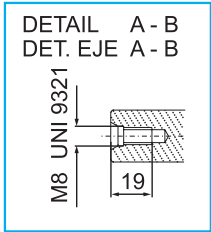


ROLLER GEAR INDEXER

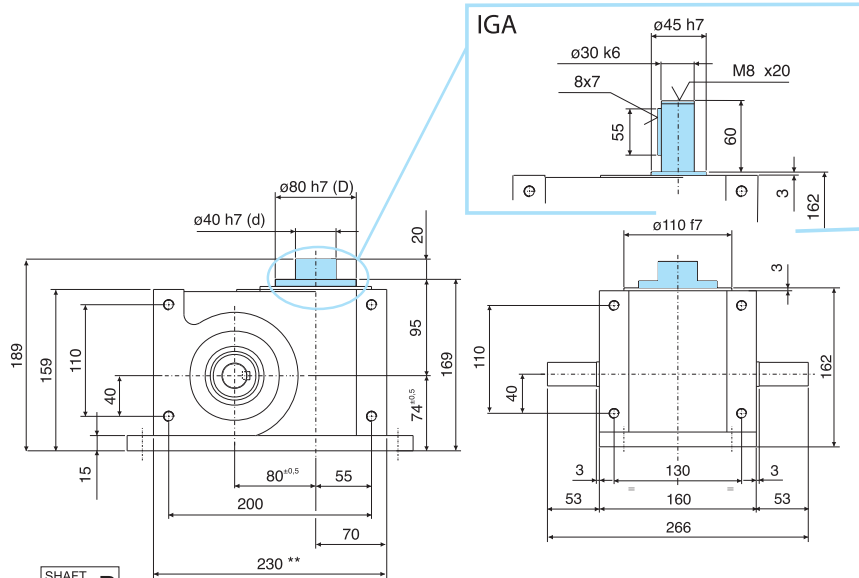


INDEXADOR GLOBOIDAL

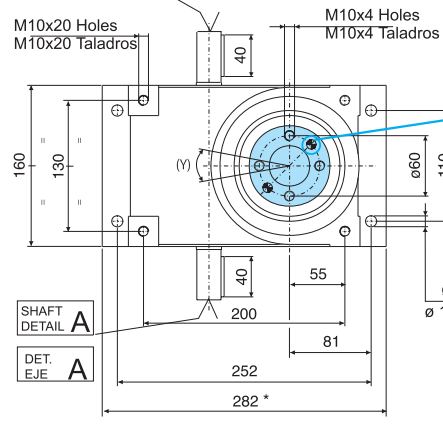
CAD File: IG-IGA 80
2D - 3D



ENG WEIGHT	
28 Kg	61.7 Lbs
CAST IRON ALLOY HOUSING CONVENTIONAL REPRESENTATION	
REPRESENTACION CONVENCIONAL CAJA EN FUNDICION	
28 Kg	61.7 Lbs
ESP PESO	



SHAFT
DETAIL B
DET.
EJE B



**Dowels ø 8 mm
Depth 15 mm
By customer**

**Espigas ø 8 mm
prof. taladro 15 mm
A efectuar por el
Cliente**

ENG

NOTES
* Specific dimensions referred to the execution of the indexer with protruding bottom plate. On request for working position 'C' and 'D'
** For working position 'C' or 'D' the cover bottom plate has the same dimension of the housing

ESP

N.B.
* Medida para version con placa sobresaliente Bajo demanda para posicion de trabajo 'C' 'D'
** Para posiciones de trabajo 'C' or 'D' la unidad es abastecida con plancia de cierre con el mismo tamaño de la caja

Rotating element - Elemento de Giro

SHAFT DETAIL A - B	Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision on request			(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
				Standard	2 cycles cam	3 cycle cam		
	d	± 0.02 mm			*		0.1 mm 30'	
STD diameter	D	± 0.02 mm						
	Rp			± 0.02 mm ± 1'37"	± 0.03 mm ± 2'27"	± 0.04 mm ± 3'14"	0.1 mm 30'	
MAX diameter	Rp			± 0.02 mm ± 1'37"	± 0.03 mm ± 2'27"	± 0.04 mm ± 3'14"		
	D	± 0.02 mm			*		0.1 mm 30'	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
Diámetro MAX	D	± 0.02 mm						
Diámetro STD	D	± 0.02 mm					(Y) Posición taladros	
EJE A - B	Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido	2 Principios	3 Principios		