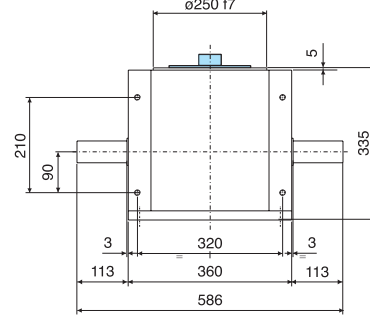
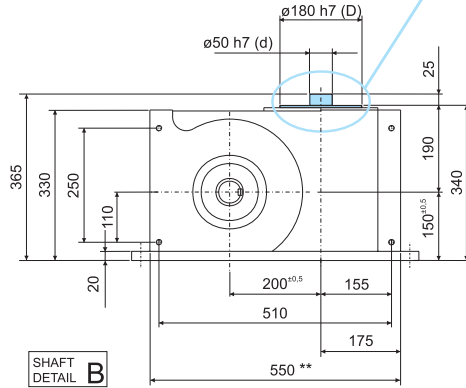
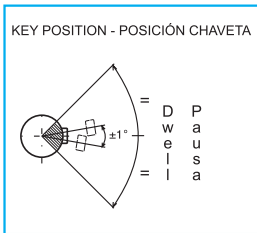
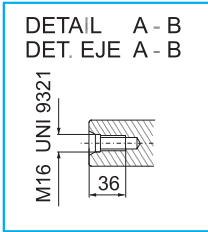
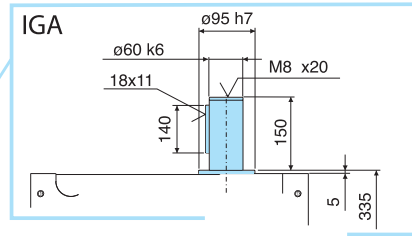


ROLLER GEAR INDEXER



INDEXADOR GLOBOIDAL

CAD File: IG-IGA 200
2D - 3D

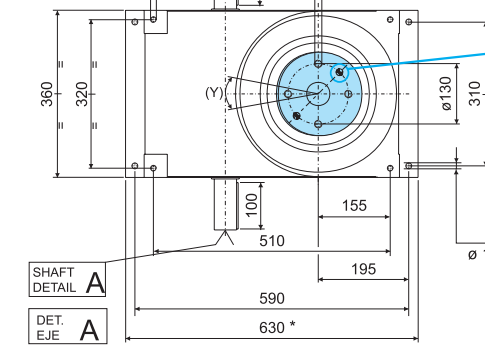


SHAFT
DETAIL B

DET.
EJE B

M12x20 Holes
M12x20 Taladros

M16x4 Holes
M16x4 Taladros



Dowels ø 16 mm
Depth 20 mm
By customer

Espigas ø 16 mm
prof. taladro 20 mm
A efectuarse por el
Cliente

SHAFT
DETAIL A

DET.
EJE A

ENG WEIGHT	
210 Kg	462.9 Lbs
CAST ALUMINUM ALLOY HOUSING CONVENTIONAL REPRESENTATION	
REPRESENTACION CONVENCIONAL CAJA EN FUNDICION	
210 Kg	462.9 Lbs
ESP PESO	

ENG

ESP

NOTES

* Specific dimensions referred to the execution of the indexer with protruding bottom plate. On request for working position 'C' and 'D'

** For working position 'C' or 'D' the cover bottom plate has the same dimension of the housing

N.B.

* Medida para version con placa sobresaliente Bajo demanda para posicion de trabajo 'C' 'D'

** Para posiciones de trabajo 'C' or 'D' la unidad es abastecida con plancia de cierre con el mismo tamaño de la caja

Rotating element - Elemento de Giro

ENG	SHAFT DETAIL A - B				Reference	Concentricity	Planarity	Repeatability referred to pitch radius Rp Higher precision on request			(Y) Position of the threaded holes	General manufacturing tolerance in compliance with UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1
	d1	a	b	c				d	Standard	2 cycles cam		
	STD diameter	48	51.5	14	9	D	± 0.02 mm			*	0.3 mm 30'	
	MAX diameter	60	64	18	11	Rp		± 0.02 mm ± 38"	± 0.03 mm ± 57"	± 0.04mm ± 1.16"		
	Diámetro MAX	60	64	18	11	Rp		± 0.02 mm ± 38"	± 0.03 mm ± 57"	± 0.04mm ± 1.16"	0.3 mm 30'	
	Diámetro STD	48	51.5	14	9	D	± 0.02 mm			*		
ESP	EJE A - B				Referencia	Concentricidad	Planaridad	Estándar 2 Principios 3 Principios Ripetibilidad con referencia al radio primitivo RP Precisiones superiores a pedido			(Y) Posición taladros	Tolerancias generales de fabricación con arreglo a UNI - ISO 2768-1 EN 22768-1